

The logo for Termocan 2011 features the word "Termocan" in a bold, blue, sans-serif font. A stylized orange and blue graphic element, resembling a flame or a drop, is positioned to the left of the letter 'T'.

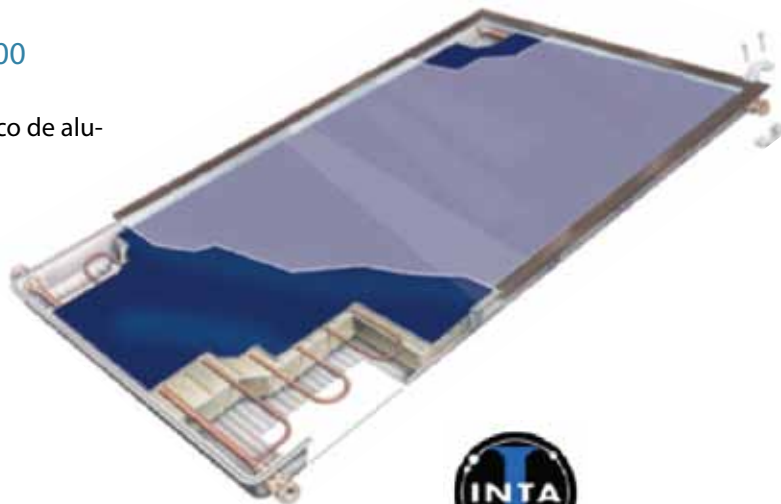
**Termocan**

**2011**

## COLECTORES SOLARES

## COLECTOR SOLAR PLANO THERMOSOLAR TS 300

- Colector solar de alto rendimiento con carcasa y marco de aluminio anticorrosivo con aleación de magnesio.
- Vidrio de seguridad ESG de 4 mm con tratamiento antirreflejos.
- Sistema Tichelmann de conductos y canalizaciones internas, que permite la conexión de hasta diez colectores por grupo.



Ref.	TS4111
------	--------



Ref.	TS4019
------	--------


**CARACTERÍSTICAS COLECTOR**

Superficie total	2,03 m <sup>2</sup>
Superficie útil	1,78 m <sup>2</sup>
Dimensiones	2.009 x1.009 mm
Espesor	75 mm
Peso en vacío	36,1 kg
Litros de fluido por colector	1,3 litros
Aislamiento térmico	40 mm de lana mineral

Referencia	Artículo
TS1542	Colector modelo TS300N con acabado en marrón
TS1486	Colector modelo TS300N con acabado en aluminio anodizado (bajo pedido)
TS4111	Kit de montaje para un colector
TS4019	Kit de ampliación por colector



**COLECTOR SOLAR PLANO THERMOSOLAR TS 330**

- Colector solar con carcasa y marco de aluminio anticorrosivo con aleación de magnesio, especial para conexión en horizontal.
- Vidrio de seguridad ESG de 4 mm con tratamiento antirreflejos.
- Sistema Tichelmann de conductos y canalizaciones internas permitiendo la conexión de hasta diez colectores por grupo.


**CARACTERÍSTICAS COLECTOR**

Superficie total	2,03 m <sup>2</sup>
Superficie útil	1,78 m <sup>2</sup>
Dimensiones	2.009 x 1.009
Espesor	75 mm.
Peso en vacío	36,1 kg
Litros de fluido por colector	1,3 litros
Aislamiento térmico	40 mm de lana mineral

Ref.	TS4111
------	--------



Ref.	TS4019
------	--------

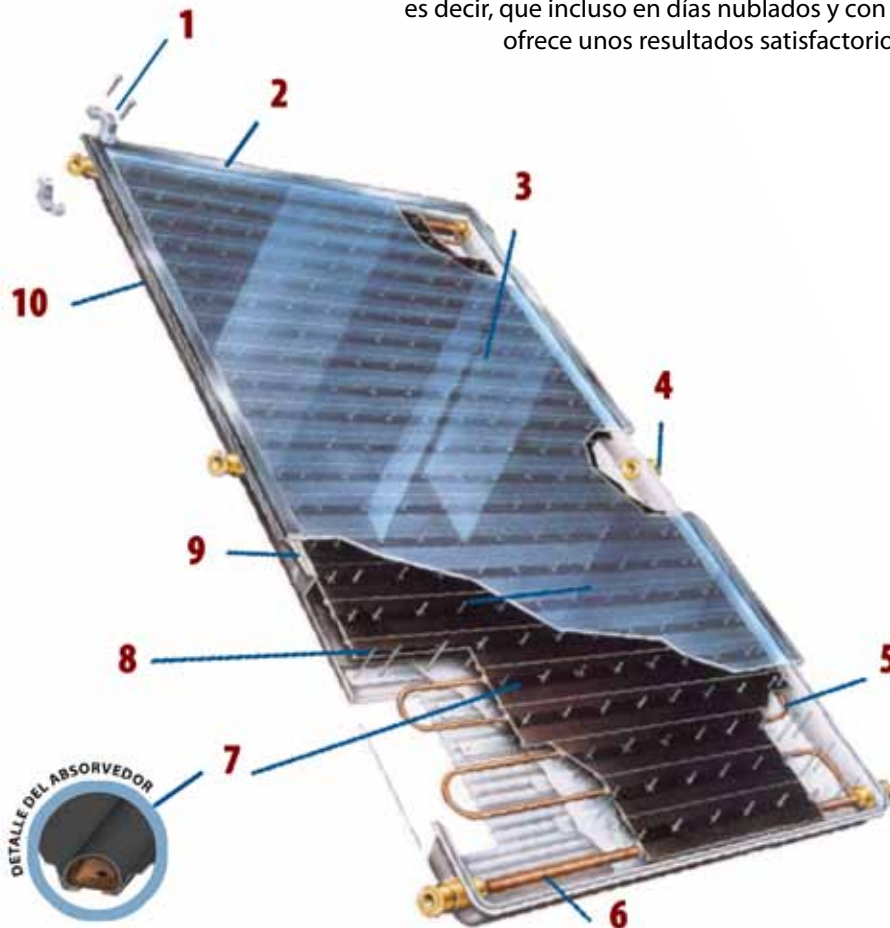


Referencia	Artículo
TS1548	Colector modelo TS330 acabado marrón (bajo pedido)
TS1514	Colector modelo TS330 acabado aluminio anonizado (bajo pedido)
TS4111	Kit de montaje para un colector (primer y último colector)
TS4019	Kit de ampliación por colector

## COLECTOR SOLAR PLANO DE VACÍO THERMOSOLAR TS 400

## Tecnología de vacío en colector plano – Patente mundial

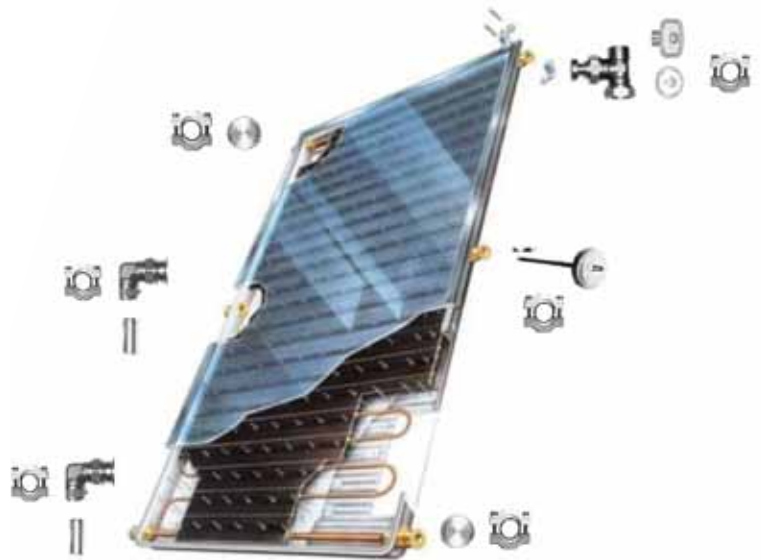
Durante los años que lleva en el mercado, ha demostrado su gran eficacia en todos los sectores de aplicación: viviendas, hoteles, polideportivos y procesos industriales de generación de calor. Este colector es capaz de captar hasta un 47% la radiación difusa, es decir, que incluso en días nublados y con temperaturas ambiente bajas, ofrece unos resultados satisfactorios.



- 1 Abrazadera de unión entre colectores y/o tubería, sistema hermético, sin soldaduras.
- 2 Marco de vidrio con ranura integrada para la conexión estanca al tejado.
- 3 Vidrio de 4mm de espesor de seguridad ESG especial de baja reflexión y altamente transparente fabricado en vidrio blanco endurecido.
- 4 Conexión de aspiración para crear o renovar el vacío
- 5 Serpentín interior en cobre de alta resistencia en contacto total con el absorbedor.
- 6 Sistema Tichelmann de distribución de fluido caloportador, permitiendo la conexión de grupos de hasta 12 colectores
- 7 Absorbedor con capa especial galvanizada, altamente selectiva, aplicada en capa fina para la transformación de luz en energía térmica sin sufrir pérdidas. La transmisión térmica al tubo portador es rápida y efectiva.
- 8 Pivotes de acero sobre soportes elásticos, de alta resistencia térmica, para absorber y transmitir la fuerza de la presión del vidrio a la membrana en el fondo de la carcasa.  
Junta circular de alta calidad, resistente al calor y al deterioro por envejecimiento.
- 9 Carcasa protectora, sin soldaduras, fabricada en AlMg, inoxidable, construida en una sola pieza para resistir la presión y el vacío.

**COLECTOR SOLAR PLANO DE VACÍO THERMOSOLAR TS 400**
**CARACTERÍSTICAS COLECTOR**

Superficie total	2,03 m <sup>2</sup>
Superficie útil	1,74 m <sup>2</sup>
Dimensiones	2.009 x 1.009 mm
Espesor	75 mm
Peso en vacío	45 kg
Volumen fluido por panel	1,3 litros
Caudal recomendado	60 l/hora por colector
Presión máx. de trabajo	6 bares
Coefficiente de absorción (a)	0,94.....0,96
Emitancia (e)	0,15.....0,17
Cubierta de vidrio	ESG de 4mm



Referencia	Artículo
TS1550	Colector modelo TS400 con acabado en marrón
TS1538	Colector modelo TS400 con acabado en aluminio anodizado (bajo pedido)
TS4260	Kit de montaje para un colector (primer y último colector de cada grupo)
TS4016	Kit de ampliación por colector (2º colector y siguientes de cada grupo)

**Despiece kit montaje primer colector TS400**

1 conexión de salida de fluido caloportador con purgador (salida caliente)
1 conexión de entrada de fluido caloportador a colector (entrada frío)
1 conexión de entrada para realizar el vacío
1 reducción 22 – 12 mm para la conexión de vacío
1 tapón
1 purgador de ½"
1 tapón con purgador
1 llave para purgador
1 portasondas
6 abrazaderas metálicas + 1 de repuesto
6 juntas de goma 30 x 3 mm + 1 de repuesto
12 tornillos de acero inox. + 2 de repuesto
1 casquillo de 12 mm
1 junta de goma 17 x 3 mm
2 casquillos para tubería de 22 mm.
1 tubo de pasta lubricante para la tornillería

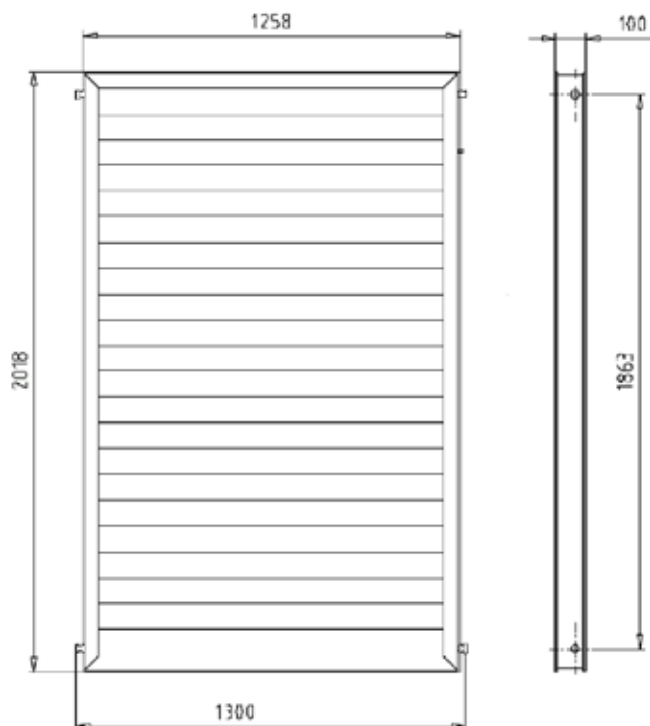

**Despiece kit ampliación**

colector TS 400
3 abrazaderas metálicas
3 juntas de goma 30 x 3 mm
6 tornillos de acero inox.

**COLECTOR SOLAR PLANO THERMOSOLAR TS 111**

El Colector solar plano TS 111 es la solución ideal para grandes instalaciones. Ofrece una excelente relación calidad-precio.

- Con carcasa de aluminio.
- El absorbedor, está fabricado con una aleación  $Al_2O_3$  con un tratamiento selectivo mediante una solución coloidal de níquel. La configuración del serpentín interior permite el conexionado según el sistema Tichelmann.
- Posibilidad de conexionar hasta 8 colectores en paralelo.  
Para mayor economía y comodidad, el colector dispone de racores de conexión.


**CARACTERÍSTICAS COLECTOR**

Superficie total	2,53 m <sup>2</sup>
Superficie útil	2,21 m <sup>2</sup>
Fondo	100 mm
Dimensiones	2.018x1.258 mm
Cubierta de vidrio	Cristal de seguridad ESG de 4 mm
Peso en vacío	55 kg
Litros de fluido por colector	1,72 litros
Aislamiento térmico	70 mm de lana mineral ( $\lambda=0,04$ W/Km2)

Referencia	Artículo
TS1515	Colector modelo TS 111 con acabado en aluminio anodizado
TS4134	Kit de montaje salida para un colector TS 111 (opcional)

**KITS TERMOSIFONICOS THERMOSOLAR FR 150-300**

- Los kits termosifónicos THERMOSOLAR FR son la mejor opción de calidad para viviendas unifamiliares. Su elevada producción de agua caliente se debe a la alta calidad, eficiencia y fiabilidad de los diferentes elementos que lo integran.
- Estos equipos cumplen con las especificaciones técnicas del Código Técnico de Edificación
- De instalación rápida y sencilla.
- No requiere mantenimiento
- Dos modelos de 150 y 300 litros según necesidades.
- Garantía de 10 años en el captador y 5 en el acumulador
- No consumen energía y son completamente autosuficientes.


**CARACTERÍSTICAS CAPTADOR**

Dimensiones (mm)	1009 x 2009 x 75 mm
Superficie bruta(m2)	2,03
Superficie de absorción	1,70
Peso (Kg)	36,8 Kg.
Aislamiento	40 mm de lana mineral con recubrimiento de aluminio
Serpentín /Capacidad serpentín	Tubo de cobre soldado de 22mm y 10 mm / 1,70 litros.
Absorbedor	Absorbedor plano, extrafino con una aleación AlOx altamente selectiva
Vidrio	Cristal seguridad de seguridad ESG de 4 mm de 90 % de transmisividad
Carcasa	Tipo bañera. Fabricada con una aleación AlMg de una sola pieza
Presión de trabajo (bar)	3
Rendimiento UNE	$\eta_{0a}=0,801$ $a_{1a}=4,33$ $a_{2a}=0,011$

KITS TERMOSIFONICOS THERMOSOLAR FR 150-300

CARACTERÍSTICAS ACUMULADOR	150 L	300 L
Cubierta exterior	Chapa galvanizada pintada	
Diámetro X Longitud (mm)	600 x 1400	600 x 1800
Material interior acumulador	Acero al carbono 2,5 mm	
Intercambiador	Acero al carbono 1,5 mm	
Tratamiento de tanque interior	Vitrificado 0,1 - 0,2 mm	
Protección catódica	Ánodo de magnesio de 30 cm	
Presión máx. tanque ACS (bar)	6	
Presión max. circuito primario (bar)	4	
Aislamiento	Espuma de poliuretano (42 Kg/m3) 50 mm	

ACCESORIOS INCLUIDOS

Tuberías primario	Acero inox. Con coquilla elastomérica de 19 mm y funda exterior anti UV
Valvulería	Vaso de expansión de 8L, válvula de seguridad de primario tarada a 5 bar, purgador, tapones, llave de llenado del primario, grupo de seguridad AFS (Válvula anti retrono y de seguridad)
Estructura de fijación	Sistema de fijación del conjunto para cubierta plana o inclinada en acero galvanizado de alta resistencia incluyendo tornillería en acero inox. y guía de tubos.

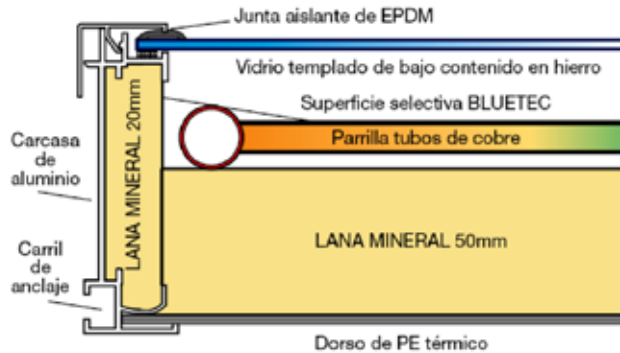


REFERENCIA	ARTÍCULO
FR 150 L	Kit termosifónico con captador TS350 y depósito de 150 litros
FR 300 L	Kit termosifónico con 2 captadores TS350 y depósito de 300 litros

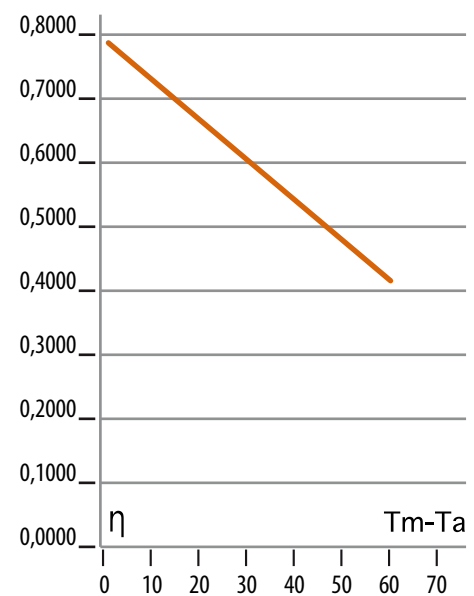
## COLECTOR SOLAR SELECTIVO DE ALTO RENDIMIENTO

# TERMOCAN SERIE NEO

- Absorbedor continuo de cobre con tratamiento selectivo BLUETEC soldado por ultrasonidos a un colector cu. tipo arpa.
- Soldaduras en el absorbedor por inducción.
- Marco extrusionado al 100% y anodizado de alta calidad.
- Vidrio solar templado de alta resistencia y baja emisividad.
- Cubierta posterior en PE térmico.


**CARACTERÍSTICAS DE LOS COLECTORES**

Modelo		NEO	NEO	NEO	NEO	AH
		18	20	24	26	26
Largo	mm	1.861	2.098	2.098	2.177	1.257
Anch	mm	1.056	1.056	1.256	1.256	2.176
Fondo	mm	94,5	94,5	94,5	94,5	96,0
Area total	m <sup>2</sup>	1,97	2,22	2,64	2,73	2,74
Area útil	m <sup>2</sup>	1,77	2,00	2,41	2,50	2,50
Cap. Fluido	L	1,40	1,50	1,70	1,80	2,22
Caudal R.	l/h	80	90	108	117	117
Salidas		4x22	4x22	4x22	4x22	4x22
$\eta$	%	75,70	75,70	75,70	76,90	75,90
a1	W/m <sup>2</sup> K	3,994	3,994	3,994	3,957	4,241
a2	W/m <sup>2</sup> K	0,009	0,009	0,009	0,010	0,003
certificaciób n NPS		5511	5611	6011	6111	30409
SOLAR KEYMARK		011-751517 F				ND



Referencia	Artículo
Termocan 1.8 A	Captador solar selectivo alto rendimiento
Termocan 2.0 A	Captador solar selectivo alto rendimiento
Termocan 2.4 A	Captador solar selectivo alto rendimiento
Termocan 2.6 A	Captador vertical solar selectivo alto rendimiento
Termocan 2.6 A	Captador horizontal solar selectivo alto rendimiento

**KITS TERMOSIFÓNICOS**

Los kits termosifónicos TERMOCAN son la mejor opción para viviendas localizadas en climas templados y cálidos. Su elevada producción de agua caliente se debe a la alta calidad, eficiencia y fiabilidad de los diferentes elementos que lo integran.

El caudal circulante a través del circuito cerrado, se produce por flujo natural debido a un gradiente térmico entre láminas frías y calientes dentro del propio circuito. La dilatación del fluido caloportador por incremento de temperatura es absorbida totalmente por una cámara de expansión en el doble envoltorio del interacumulador.

No consumen energía y son completamente autosuficientes.

Este kit incorpora todos los elementos necesarios para su interconexión, garantizando un correcto funcionamiento y una vida útil prolongada con un elevado rendimiento.



**Su instalación es rápida, sencilla, y no tiene mantenimiento.**

**El kit termosifónico incluye:**

- Interacumulador solar horizontal de 150, 200 ó 300 litros
- Captador solar Termocan 1.8 A ó Termocan 2.0 A
- Estructura de aluminio anodizado para cubierta plana o inclinada
- Kit de piezas para su montaje
- Fluido solar anticongelante.
- Mangueras flexibles de acero inoxidable aislado.



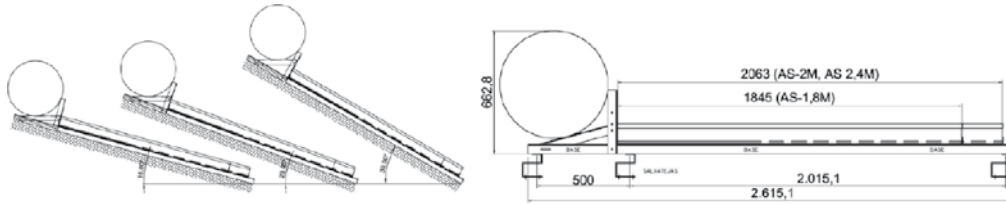
Referencia	Artículo
AS – 150 H	Equipo termosifónico 150 litros, captador Termocan 1.8 A
AS – 200 H	Equipo termosifónico 200 litros, captador Termocan 2.0 A
AS – 300 H	Equipo termosifónico 300 litros, 2 captadores Termocan 1.8 A

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

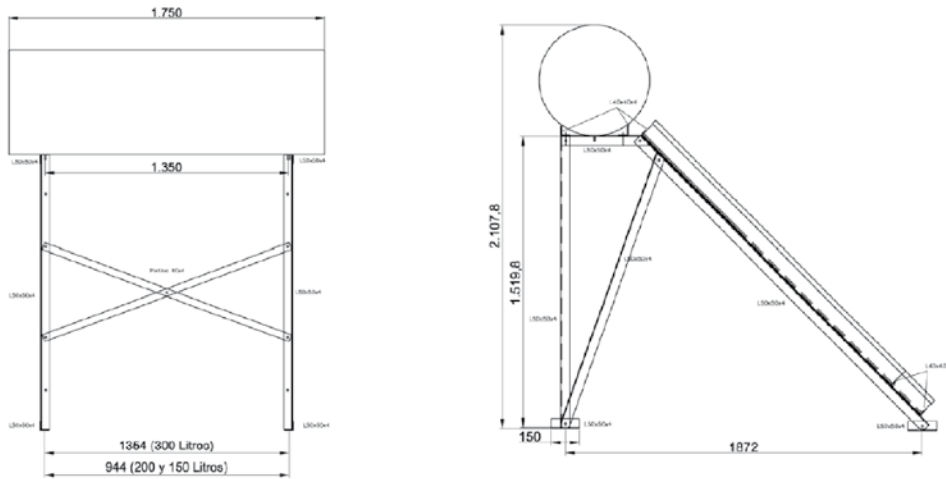

Modelo	AS-150H	AS-200H	AS-300H
<b>ACUMULADOR SOLAR</b>			
Volumen	145 litros	192 litros	280 litros
Fabricación	Acero USD 37.2 de 2.5 mm de espesor con doble vitrificado (DIN 4753) a 840°C		
Intercambiador	Dobleenvolvente en acero USD 37,2 de 1,5 mm de espesor con cámara de exp.		
Área de intercambio	0,98 m <sup>2</sup>	1,16 m <sup>2</sup>	1,57 m <sup>2</sup>
Volumen de fluido	9,52	11,38 l	15,38 l
Aislamiento	Poliuretano rígido de 50 mm de espesor y densidad 40 kg/m <sup>3</sup>		
Acabado exterior	Lamina de acero tratada y acabada en RAL 9006		
Peso en vacío	67 Kg	85 Kg	107 Kg
Dimensiones	ø 500 x 1300 mm	ø 580 x 1300 mm	ø 580 x 1800 mm
Certificación	ISO 9001:2000	INTA	CSTB TÜV
<b>CAPTACIÓN SOLAR</b>			
Captador modelo	Termocan 1.8 A (1ud.)	Termocan 2.0 A (1ud.)	Termocan 1.8 A (2uds.)
Área útil	1,77 m <sup>2</sup>	2,00 m <sup>2</sup>	3,54 m <sup>2</sup>
Fabricado	Selectivo BLUETEC, carcasa de aluminio AL 6063 T5 y aislado 50 mm lana mineral		
Rendimiento óptico	75,70%	75,70%	75,70%
F. pérdidas 1º	3,994 W/m <sup>2</sup> K	3,994 W/m <sup>2</sup> K	3,994 W/m <sup>2</sup> K
F. pérdidas 2º	0,009 W/m <sup>2</sup> K	0,009 W/m <sup>2</sup> K	0,009 W/m <sup>2</sup> K
Peso en vacío	35,5 Kg	40 Kg	71 Kg
Volumen de fluido	1,40	1,50	2,80
Certificación	KEYMARK Nº 011-7S508F		
<b>ESTRUCTURA</b>	Fabricada en aluminio anodizado en versión plana o inclinada. NB-AE/88 (10,00 Kg)		
<b>KIT SOLAR</b>			
Voumen fluido 1º	12,40 L	14,40 L	19,50 L
Presiones	Trabajo: 10,0 bar	Prueba: 13,0 bar	Descarga: 2,5 bar
Relación V/A	81,9 /m <sup>2</sup>	96 l/m <sup>2</sup>	79,1 l/m <sup>2</sup>
Peso en vacío	130 Kg	155 Kg	204 Kg
Peso en servicio	285 Kg	359 Kg	500 Kg
Certificación	011-751423A		

Las estructuras TERMOCAN están fabricadas en aluminio AL 6063-T5 con perfiles normalizados y diseñadas para soportar las cargas más desfavorables, cumpliendo estrictamente lo especificado en la norma básica de la edificación NB-AE/88.

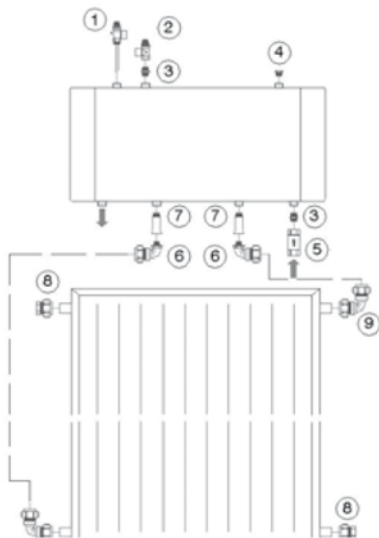
### ESTRUCTURA PARA CUBIERTA INCLINADA



### ESTRUCTURA PARA CUBIERTA PLANA



### KIT DE CONEXIONADO



LEYENDA	REFERENCIA	Cantidad piezas por modelo	
		150 - 200	300
01	Válvula de descarga (P&T) 1/2" M	1	1
02	Válvula de seguridad Solar 3 Bar 1/2" H	1	1
03	Mamelón 1/2"	2	2
04	Tapón 1/2" M	1	1
05	Válvula antirretorno 1/2" H	1	1
06	Codo Conex 22 - 1/2" M	2	2
07	Alargador 1/2" MH	2	2
08	Tapón Conex 22	2	2
09	Codo 90º Conex 22	2	2
10	Conex Recto 22	0	2

RESISTENCIA ELÉCTRICA DE APOYO (opcional) DE 2.500 W DE POTENCIA Y TERMOSTATO (MPS81)

**KITS DRAIN-BACK**

Los kits drain-back TERMOCAN son la mejor opción para viviendas localizadas tanto en climas cálidos como en fríos. Es autónomo, se regula solo y no tiene mantenimiento.

Su elevada producción de agua caliente se debe a la alta calidad, eficiencia y fiabilidad de los diferentes elementos que lo integran.

El sistema está constituido por un interacumulador solar dotado con un serpentín de alta superficie con cámara de expansión y termostato diferencial, un sistema de captación solar y todos los elementos necesarios de seguridad y llenado del circuito hidráulico.

Este kit incorpora todos los elementos necesarios para su interconexionado, garantizando un correcto funcionamiento y una vida útil prolongada con un elevado rendimiento.

Su instalación es rápida, sencilla, sin mantenimiento alguno y dispone de opciones para su integración arquitectónica en cualquier tipo de cubierta.


**El kit drain-back incluye:**

- Interacumulador solar DB vertical de 200 ó 300 litros
- Captador solar Termocan 1.8 A ó Termocan 2.0 A
- Estructura de aluminio anodizado plana o inclinada
- Kit de piezas para su montaje
- Fluido anticongelante y anticorrosivo

Referencia	Artículo
AS - 200 DB	Equipo drain-back 200 litros, captador Termocan 2.0 A
AS - 300 DB	Equipo drain-back 300 litros, 2 captadores Termocan 1.8 A

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Modelo	AS-200 DB	AS-300 DB
<b>ACUMULADOR SOLAR</b>		
Volumen	200 litros	300 litros
Fabricación	Acero inoxidable AISI 316 L de 1,2 mm de espesor	
Intercambiador	Serpentín de acero inoxidable AISI 316 L de 1,2 mm de espesor	
Área de intercambio	1,30m <sup>2</sup>	1,33 m <sup>2</sup>
Volumen de fluido	10,72 L	10,98 L
Aislamiento	Poliuretano rígido de 50 mm de espesor y densidad 40 kg/cm <sup>3</sup>	
Acabado exterior	Lamina de poliestileno tratada y acabada en RAL 9000	
Peso en vacío	66 Kg	76,5 Kg
Dimensiones	ø 570 x 1629 mm	ø 570 x 2123 mm
<b>CAPTACIÓN SOLAR</b>		
Captador modelo	Termocan 2.0 M (1ud.)	Termocan 1.8 M (2 uds.)
Área útil	2,00 m <sup>2</sup>	3,60 m <sup>2</sup>
Fabricado	Selectivo BLUETEC, carcasa de aluminio AL 6063 T5 y aislado 50 mm lana mineral	
Rendimiento óptico	75,70 %	75,70 %
F. pérdidas 1º	3,994 W/m <sup>2</sup> K	3,994 W/m <sup>2</sup> K
F. pérdidas 2º	0,009 W/m <sup>2</sup> K	0,009 W/m <sup>2</sup> K
Peso en vacío	40 Kg	71 Kg
Volumen de fluido	1,50 L	2,80 L
ESTRUCTURA	Fabricada en aluminio anodizado en versión plana o inclinada. NB-AE/88	
<b>KIT SOLAR</b>		
Operación	Presión máxima: 8,0 bar	Presión máxima: 8,0 bar
Relación V/A	100 l/m <sup>2</sup>	84,7 L/m <sup>2</sup>

**KITS FORZADOS EN ACERO INOXIDABLE Termocan**

Los kits drain-back TERMOCAN son la mejor opción para viviendas localizadas tanto en climas cálidos como en fríos. Su elevada producción de agua caliente se debe a la alta calidad, eficiencia y fiabilidad de los diferentes elementos que lo integran.

El sistema está constituido por un interacumulador solar en acero inoxidable dotado con un serpentín de alta superficie, un sistema de captación solar, una estación solar y todos los elementos necesarios de seguridad, expansión y llenado del circuito hidráulico.

Este kit incorpora todos los elementos necesarios para su interconexión, garantizando un correcto funcionamiento y una vida útil prolongada con un elevado rendimiento.

Su instalación es rápida, sencilla, sin mantenimiento alguno y dispone de opciones para su integración arquitectónica en cualquier tipo de cubierta.

**El kit forzado incluye:**

- Interacumulador solar vertical de 200 ó 300 litros
- Captador solar Termocan 1.8 A ó Termocan 2.0 A
- Estructura de aluminio anodizado plana o inclinada
- Estación solar TEC-SOL 2V.
- Vaso de expansión de 18 litros.
- Set de conexionado del vaso de expansión.
- Bomba de llenado manual hasta 4 bar.
- Kit de piezas para su montaje
- Fluido anticongelante y anticorrosivo



Referencia	Artículo
AS – 200 V	Equipo forzado 200 litros, captador Termocan 2.0 A
AS – 300 V	Equipo forzado 300 litros, 2 capadores Termocan 1.8 A

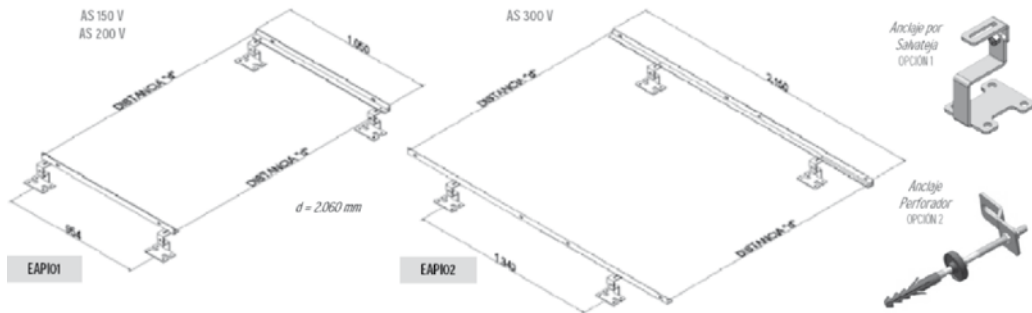
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Modelo	AS-200 V	AS-300 V
<b>ACUMULADOR SOLAR</b>		
Volumen	200 litros	300 litros
Fabricación	Depósito y serpentín fijo de acero inoxidable AISI 316	
Área de intercambio	1,30 m <sup>2</sup>	1,33 m <sup>2</sup>
Volumen de fluido	10,72	10,98
Aislamiento	Poliuretano rígido de 50 mm de espesor y densidad 40 kg/cm <sup>3</sup>	
Acabado exterior	Lamina de poliestileno tratada y acabada en RAL 9000	
Peso en vacío	66,0 Kg	76,5 Kg
Dimensiones	ø 570 x 1629 mm	ø 650 x 2123 mm
Certificación	ISO 9001:2000	INTA
<b>CAPTACIÓN SOLAR</b>		
Captador modelo	Termocan 2.0 M (1ud.)	Termocan 1.8 M (2 uds.)
Área útil	2,00 m <sup>2</sup>	3,60 m <sup>2</sup>
Fabricado	Selectivo BLUETEC, carcasa de aluminio AL 6063 T5 y aislado 50 mm lana mineral	
Rendimiento óptico	75,70 %	75,70 %
F. pérdidas 1º	3,994 W/m <sup>2</sup> K	3,994 W/m <sup>2</sup> K
F. pérdidas 2º	0,009 W/m <sup>2</sup> K	0,009 W/m <sup>2</sup> K
Peso en vacío	40 Kg	71 Kg
Volumen de fluido	1,50	2,80
<b>ESTRUCTURA</b>	Fabricada en aluminio anodizado en versión plana o inclinada. NB-AE/88	
<b>KIT SOLAR</b>		
Operación	Presión máxima: 8,0 bar	Temperatura máxima 1º: 200 0°C
Relación V/A	983,3 l/m <sup>2</sup>	75,0 l/m <sup>2</sup>

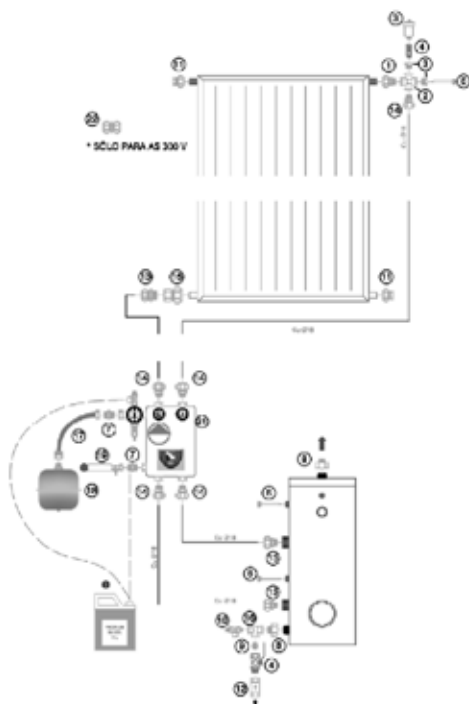
Las estructuras TERMOCAN están fabricadas en aluminio AL 6063-T5 con perfilera normalizada y diseñadas para soportar las cargas más desfavorables, cumpliendo estrictamente lo especificado en la norma básica de la edificación NB-AE/88.

### ESTRUCTURA PARA CUBIERTA INCLINADA

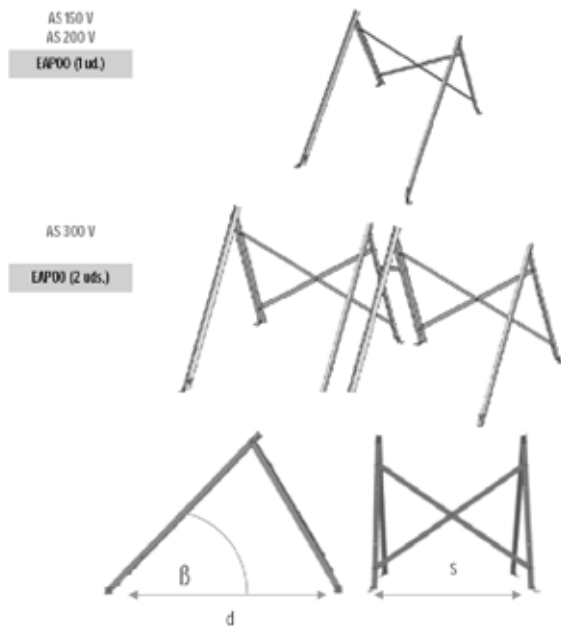


### DESPIECE KITS DRAIN-BACK

ITEM	REFERENCIAS	150-200	300
1	RACOR CONEX 22 H	1	1
2	CRUZ 3/4" H	1	1
3	REDUCCIÓN 3/4" - 1/2" MH	2	2
4	VALVULA DE CORTE 3/4" MH	2	2
5	PURGADOR AUTOMÁTICO 1/2" M	1	1
6	VARNA DE INMERSION 1/2" M	2	2
7	MANELÓN 1/2" M	2	2
8	REDUCCIÓN 1" - 3/4" HM	2	2
9	MANELÓN 1/2" M	1	1
10	VALVULA DE SEGURIDAD 8 BAR 3/4" H	1	1
11	TAPÓN CONEX 22 H	2	2
12	VALVULA DE RETENCION 1/2" H	1	1
13	CONEX 18 - 1/2" M	3	3
14	CONEX 18 - 1/2" M	5	5
15	CONEX 22 - 3/4" H	1	1
16	TE 3/4"	1	1
17	SET CONEXIONADO V. EXP. 3/4" H	1	1
18	VASO DE EXPANSION 18 LITROS 3/4" H	1	1
19	BOMBA DE LLENADO MANUAL 3/4" H	1	1
20	GARRAFA ANTICONGELANTE 5 L	1	1
21	ESTACION SOLAR TEC SOL 2V	1	1
22	CONEX 22 H	0	2



### ESTRUCTURA PARA CUBIERTA PLANA

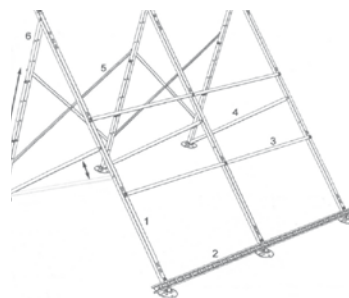
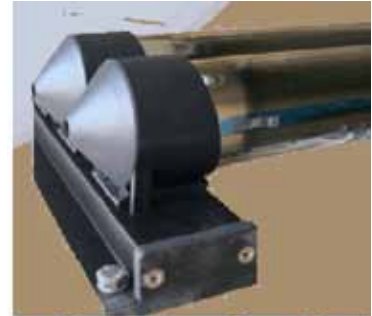


DIMENSIONES DE ANCLAJE A CUBIERTA PLANA	d (mm)		s (mm)	
	Delantera	Trasera	AS 150 V AS 200V	AS 300V
Inclinación	35°	1.970	1.132	1.317
β	40°	1.705		
	45°	1.565		
	50°	1.290		

## COLECTOR SOLAR DE TUBOS DE VACÍO Termocan

Los colectores solares de tubo de vacío HEAT PIPE son la mejor alternativa para el aprovechamiento solar térmico. En los emplazamientos con climatología muy nubosa ofrecen un rendimiento que no admite comparación con colectores que no tengan la tecnología de vacío. En emplazamientos soleados, ofrecen mayor producción térmica a igualdad de superficie de colector.

- TEICAN ofrece a sus clientes un producto contrastado, fruto de años de experimentación, que cuenta con la rigurosa certificación SOLARKEYMARK.
- Lo anterior, unido a la facilidad de montaje y su precio competitivo, hacen esta opción la mejor para el aprovechamiento solar Térmico.
- Los modelos de la gama DS-1800 cuentan con un colector hidráulico en su parte superior, en el que se ensamblan los tubos de vacío, que pueden desmontarse con igual facilidad. El fluido caloportador no circula en ningún momento por el interior de los tubos.
- Todos los modelos incluyen estructura de aluminio para suelo o tejado.



Estructura para terraza

Detalles interior y exterior del colector

### CARACTERÍSTICAS DE LOS COLECTORES DE TUBO DE VACÍO

Modelo	Dimensiones en mm Longitud x Anchura	Nº Tubos	Superficie Capta- dor (m2)	Superficie Útil (m2)	Peso (kg)
DS-12-58-1800	Captador solar: 2000 x 1021 Colector : 1021x140x130	12	2,04	1,80	49,240
DS-18-58-1800	Captador solar: 2000 x 1532 Colector: 1532 x 140 x 130	18	3,06	2,40	72,360
DS-24-58-1800	Captador solar: 2000x2042 Colector: 2042x140x130	24	4,08	3,20	94,480

Referencia	Artículo
HPT125818	Colector de tubo de vacío modelo DS-12-58-1800 con estructura
HPT185818	Colector de tubo de vacío modelo DS-18-58-1800 con estructura
HPT245818	Colector de tubo de vacío modelo DS-24-58-1800 con estructura

## ACCESORIOS COLECTORES SOLARES

### BOMBA DE VACÍO:

Bomba para la obtención del vacío en los colectores TS 400. Protección IP-20.



Referencia	Artículo
TZ2001	Bomba de vacío para los colectores 400V-plus
TZ2011	Manguera bomba vacío-estación de vacío

#### CARACTERÍSTICAS BOMBA DE VACÍO

Tensión de trabajo	230 voltios
Frecuencia de trabajo	50 hertzios
Potencia	150 watos
Peso	5,8 kilogramos

### ESTACION DE VACÍO:

Estación con manómetro para visualización del estado del vacío de los colectores TS 400.

Entrada para tubería de cobre de 12 mm procedente de paneles. Entrada con adaptador para manguera de bomba de vacío y llenado de cripton. Soporte para anclar a pared



Referencia	Artículo
TL2003	Estación de vacío

#### COMPONENTES ESTACIÓN DE VACÍO

Soporte para anclar a pared
2 tornillos métrica 6 y dos arandelas para amarrar la estación al soporte
1 casquillo de 12 mm
2 tacos
2 tornillos
1 filtro con soporte

**CRIPTON:**

Botella de Cripton para el llenado de tres a cuatro colectores de vacío TS 400. Aumenta un 10% el rendimiento de los colectores.

Referencia	Artículo
TK6610	Botella de Cripton
TK6611	Latiguillo de unión



**COMPENSADOR DE DILATACIONES:**

Elemento de unión para colectores TS 400; siempre que se coloquen más de nueve colectores en paralelo deberán llevar estos elementos para absorber las dilataciones producidas por los cambios de temperatura y así evitar posibles roturas o deformaciones.

Referencia	Artículo
TZ3230	Juego de tres dilatadores



## ACCESORIOS

### SISTEMA DE PURGA BAJO TECHO

Sistema de purgado orientado a tejados de difícil acceso, después de realizar la instalación o cuando se utilice el sistema de integración de paneles sobre cubierta.

Referencia	Artículo
TZ3600	Sistema de purga bajo techo

Despiece del sistema de purga bajo techo

1 tubería de cobre de 6 mm de longitud 1000 mm
1 obturador de 1/2" con salida de 6 mm
1 soporte bajo techo con entrada en 6 mm y salida en 1/2" para purgador
1 junta de goma 17x3
1 empalme de 6x6 mm
3 tornillos
3 tacos



### PORTASONDAS

Referencia	Artículo
TPS100	Vaina para sonda de inmersión. Long. 100 mm.
TPS150	Vaina para sonda de inmersión. Long. 150 mm.
TPS200	Vaina para sonda de inmersión. Long. 200 mm.
TPS300	Vaina para sonda de inmersión. Long. 300 mm.



### TYFOCOR-L

Propilenglicol con inhibidores de la corrosión. Mezcla al 50% para temperaturas de -26°C hasta 150°C. Producto biodegradable y respetuoso con el medioambiente. Glicolímetro para comprobar la cantidad de propilenglicol en el fluido caloportador. De gran ayuda para realizar los mantenimientos de las instalaciones.

Referencia	Artículo
TZ2007	Garrafa de 30 litros/20 kg de Tyfocor-L
TZ3010	Glicolímetro



## BOMBA DE LLENADO

Bomba de llenado para el circuito primario. De fácil transporte y manejo, es ideal para el purgado de las instalaciones solares, creando un circuito cerrado entre el primario de la instalación y el depósito de la bomba de llenado que permite extraer todo el aire del circuito de una manera cómoda.

Referencia	Artículo
TZ3450	Bomba de llenado

### CARACTERÍSTICAS BOMBA DE LLENADO

Dimensiones HxLxF	420x350x420 mm
Tensión de trabajo	230 voltios
Frecuencia de trabajo	50 hertzios
Potencia	1050 watios
Presión máx. de trabajo	4 kg/cm <sup>2</sup>



## VASOS DE EXPANSIÓN

Vasos de expansión diseñados para trabajar en circuitos solares con colectores planos y colectores de tubo de vacío, con una presión inicial en la membrana de 2,5 bares hasta un máximo de 6 bares.

Referencia	Artículo
TS5029	Vaso de expansión de 18 litros
TS5225	Vaso de expansión de 25 litros
TS5240	Vaso de expansión de 40 litros
TS5260	Vaso de expansión de 60 litros
TS5280	Vaso de expansión de 80 litros
TS52100	Vaso de expansión de 100 litros

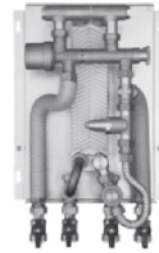


## KT 35 A

### Descripción

Sistema de intercambio al paso para instalaciones solares distribuidas. Formado por un intercambiador de calor de acero inoxidable de potencia máxima 35 kW y un regulador proporcional que se activa por presión diferencial. Incorpora V. Termostática.

Transferencia térmica por caudal y presión. Eje con recubrimiento de carbono y almacén cerámico anticalcáreo en el circuito de ACS.



## SET CONEXIONADO DEL VASO DE EXPANSIÓN

### Descripción

Soporte para anclaje mural con clavijas y tornillería, manguito hidráulico flexible fabricado en acero inoxidable (500 mm) con boca rosca 3/4" H.



## BOMBA DE LLENADO MANUAL

### Descripción

Bomba de inyección manual y llenado con válvula de corte. Carga de fluido caloportador al circuito solar. Pmax 4bar.

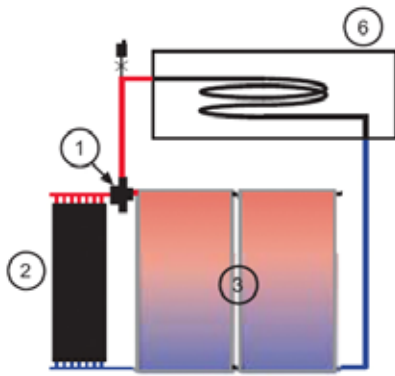


## CONTADOR VOLUMÉTRICO Y DE ENERGÍA

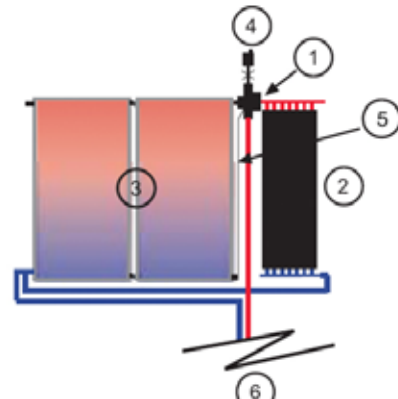
### Descripción

Contador volumétrico de caudal y energía adaptable a los Termostatos diferenciales TEC. Control para instalaciones de hasta 2.500 l/h. Frecuencia de control por impulsos de 10 l/min.



**DISIPASOL (Disipadores estáticos)**

**INSTALACIÓN POR TERMOSIFÓN**

- 1 - Válvula termostática
- 2 - Disipador estático
- 3 - Captadores solares
- 4 - Purgador
- 5 - Tubo piloto
- 6 - Acumulador


**INSTALACIÓN FORZADA**

El conjunto del disipasol está compuesto por una válvula termostática preajustada a 95°C provista de un actuador termostático y de un intercambiador de calor por convección natural (circulación de fluido por gravedad).

Su funcionamiento no depende de electroválvulas, bombas, ventiladores ni de suministro eléctrico.

**Evitando problemas de:**

- Sobrecalentamiento en los captadores HE4 3.2.2 3.1
- Corrosiones e incrustaciones en el interior de los colectores.
- Cavitación de electrobombas.
- Envejecimiento de las superficies selectivas de los colectores.
- Degradación y/o pérdida del fluido caloportante.
- Envejecimiento de la instalación.
- El aumento de los vasos de expansión.



m2 DE CAPTADORES	ZONAS I, II, III		ZONAS I, II, III	
	COEFICIENTE	Nº TUBOS DISIPASOL	COEFICIENTE	Nº TUBOS DISIPASOL
2	0,9	2	1,15	3
4	0,9	4	1,15	5
6	0,9	6	1,15	7
8	0,9	8	1,15	10
10	0,9	9	1,15	12
12	0,9	11	1,15	14

**DISIPADORES ESTÁTICOS DE 2 METROS**

C42203T	Disipasol estático 3 tubos	215
C42205T	Disipasol estático 5 tubos	276
C42207T	Disipasol estático 7 tubos	334
C42209T	Disipasol estático 9 tubos	445
C422011T	Disipasol estático 11 tubos	470

**ACCESORIOS DE MONTAJE**

C420001	V. termostática 6 vías equipada, 90°C	160
C420002	V. termostática 6 vías equipada, 75°C	160

## Disipadores pasivos de calor para equipos e instalaciones

Sistema de disipación de calor por gravedad según EN 12828. Protege la instalación solar contra sobrecalentamientos debidos a baja demanda energética y corte de flujo eléctrico. Incluye kit de montaje completo.

### Descripción

DISIPADOR DE CALOR PARA 1 CAPTADOR GAMA A Potencia de disipación: 758 W
DISIPADOR DE CALOR PARA BATERÍA DE 2 CAPT. GAMA A Potencia de disipación: 1.260 W
DISIPADOR DE CALOR PARA BATERÍA DE 3 CAPT. GAMA A Potencia de disipación: 2.000 W
DISIPADOR DE CALOR PARA BATERÍA DE 4 CAPT. GAMA A Potencia de disipación: 3.000 W
DISIPADOR DE CALOR PARA BATERÍA DE 5-6 CAPT. GAMA A Potencia de disipación: 4.000 W



## ACCESORIOS PARA EQUIPOS

### Descripción

KIT ELÉCTRICO PARA INTERACUMULADORES TEC-H Kit completo de producción eléctrica, constituido por una Resistencia eléctrica de 4.000 W, termostato de inmersión y elementos de seguridad. Brida y junta.
KIT ELÉCTRICO PARA INTERACUMULADORES TEC-V Kit completo de producción eléctrica, constituido por una Resistencia eléctrica de 3.000 W con zona muerta, termostato de inmersión y elementos de seguridad. Brida y junta.
JUEGO DE CONEXIONES PARA CAPTADORES CONEX 22 Juego de 2 unidades de Conex liso de 22 H para el inter-Conexionado de dos captadores de la gama A.
JUEGO DE CONEXIONES PARA CAPTADORES INOX. ROSC. Juego de 2 unidades de rácor roscado de acero inoxidable con boca 22 H para el interconexionado de dos captadores de la gama A.
JUEGO DE CONEXIONES PARA CAPTADORES INOX. PRES. Juego de 2 unidades de rácor a presión de acero inoxidable con boca 22 H para el interconexionado de dos captadores de la gama A.
PURGADOR AUTOMÁTICO Para instalaciones solares con tapa inspeccionable. Cuerpo y tapa en latón. Pmax 10 bar. Tmax 160°C
VÁLVULA DE SEGURIDAD DE 6 BAR ROSCA 1/2" M



INTERCAMBIADORES DE CALOR **Termocan**

TERMOCAN puede ofrecerle a un precio inigualable la solución que mejor se adapte a sus necesidades de instalación:

- Intercambiadores de placas soldadas de acero inoxidable AISI 316.
- Intercambiadores de titanio.
- Intercambiadores tubulares.

CONSULTAR MODELOS Y PRECIOS

Referencia	Artículo
IPTS10	Intercambiador de placas soldadas de 12 kW para agua/glicol 50%. Acero AISI 316.
IPTS25	Intercambiador de placas soldadas de 25 kW para agua/glicol 50%. Acero AISI 316.
IPTS40	Intercambiador de placas soldadas de 40 kW para agua/glicol 50%. Acero AISI 316.
IPTS60	Intercambiador de placas soldadas de 60 kW para agua/glicol 50%. Acero AISI 316.
IPTS150	Intercambiador de placas soldadas de 150 kW para agua/glicol 50%. Acero AISI 316.



## CONDICIONES GENERALES

- Todos los precios de los productos incluidos en el presente catálogo no incluyen el I.V.A. u otros impuestos y se refieren a la mercancía en nuestros almacenes de Boo de Piélagos (Cantabria).
- Los precios indicados en el catálogo son precios brutos. Los descuentos aplicables serán acordados expresamente entre el comprador y TEICAN.
- El envío de mercancía se realiza bajo responsabilidad del cliente hasta su destino.
- El coste del transporte es por cuenta del cliente.
- A la recepción de la mercancía, es responsabilidad del comprador verificar la misma y, caso de detectar cualquier fallo o anomalía, reseñarlo en el albarán del transportista, que deberá regresar debidamente firmado por el receptor, identificando claramente al mismo. Caso de detectarse una anomalía, deberá comunicarse a TEICAN la misma en un plazo inferior a 24 horas.
- Los precios y características de los productos del catálogo pueden ser susceptibles de cambio, sin previo aviso.
- La garantía de los productos es, como mínimo, la ofrecida por el fabricante. Consultar en cada caso.
- La garantía cubre la reparación o sustitución de los productos que presenten fallos o defectos originados en el proceso de fabricación.
- El envío de material averiado a nuestros almacenes será por cuenta del cliente y la devolución al cliente será por cuenta de TEICAN.
- La garantía no cubre:
  - Fallos en productos instalados de forma inadecuada.
  - Productos manipulados por personal no cualificado.
  - Daños por accidentes naturales, robo, vandalismo, incendios, fenómenos meteorológicos y similares.
  - Productos que no hayan sido abonados a TEICAN en su totalidad.
- TEICAN no será responsable en ningún caso de los daños indirectos originados por defectos de fabricación de los productos.
- Para hacer valer la garantía de cualquier producto, deberá conservarse la factura original del mismo, así como el comprobante del pago.
- La compra de material a TEICAN supone la aceptación de la jurisdicción y competencia de los Tribunales de Justicia de Santander, para solventar cualquier reclamación derivada de la relación comercial, con renuncia expresa de cualquier otro fuero que pudiera corresponder al cliente.
- Las presentes condiciones comerciales podrán modificarse sin aviso previo y serán válidas sólo para productos adquiridos en fecha posterior a su modificación.

# Termocan



**INGENIERÍA MEDIOAMBIENTAL**

Bº Rubó s/n. 39478 Boo de Piélagos (CANTABRIA). TEL: 942 586 50 2/3- 902 930562  
FAX: 942 586 141 - 902 930563 E-MAIL: [teican@teican.com](mailto:teican@teican.com)  
[www.teican.com](http://www.teican.com)

